



NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101, Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Quest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854 80 40

TITRE :
Fiche droite femelle à sertir.

TITLE :
Straight female plug, crimp type.

R 112 082 120
Série SUBVIS

NORMALISATION

IEC :			
CECC :			

SPECIFICATIONS

MIL :			
-------	--	--	--

CABLES 2.6/50 Ω **CABLES**

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. :	50 ohms	Nominal imp.
Frdq. d'utilisat. :	0-10 GHz	Freq. range
R.D.S. :	/	V.S.W.R.
Tension tenue :	1000 V. eff	Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique :	-65°/+165° c	Climatic range
Tenue cont. cont. :	<input type="checkbox"/> Axiale avant <input checked="" type="checkbox"/> Axiale 2 sens <input type="checkbox"/> Rotation <input type="checkbox"/> Immobil. totale	In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse :	/
Revêtement corps :	Or
Revêt. cont. cent. :	Or
Partie métallique :	Laiton
Partie métal. dist. :	cuprobéryllium

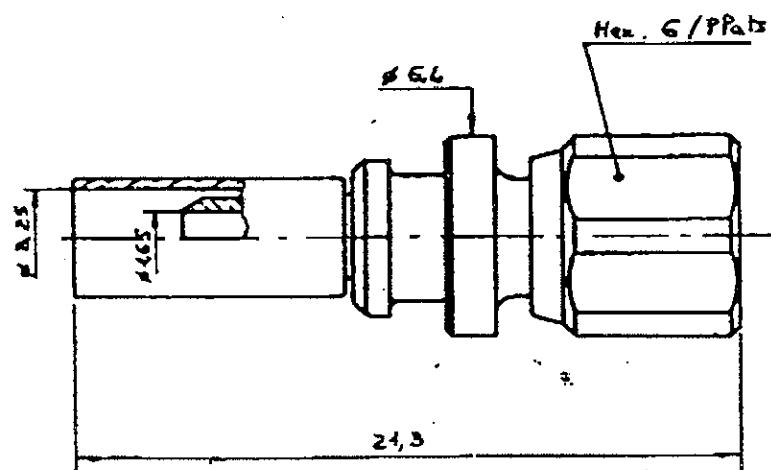
CONSTRUCTION

Massé plating :	/
Body plating :	Nickel
Inner contact :	Gold
metallic parts :	Brass
metallic resilient parts :	Béryllium copper

Isolat. :	PTFE
Joint :	/

Insulator :	PTFE
Gasket :	/

93.0400.466



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	NOM	Date	Vérite	I.P.	MODIFICATIONS			
					1	2	3	4
	Mastriano	11.30.93						
A / 2								

Ces renseignements ne donnent ni ne indiquent, dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

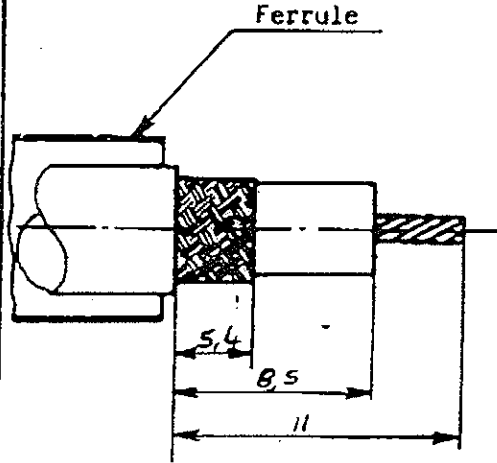


RADIAL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

R 112 082 000 120

Monter la ferrule
Dénuder le câble

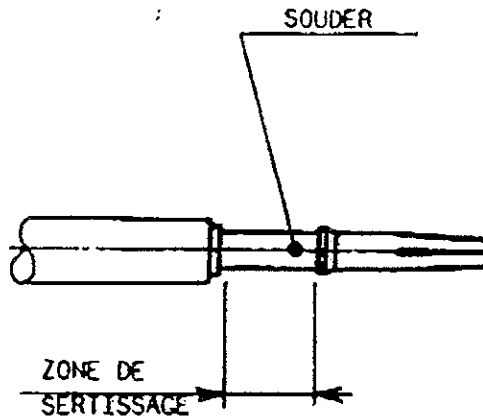


Mount the Ferrule
Strip off cable

Monter le c. central sur l'âme, l'amener en appui sur le diélectrique et sertir ou souder.

Sertissage par 2 x 4 points. Pince à sertir R 282 281 Buchanan 612 596 Position 3 + positionneur R 282983 CABLE 2,6/50

BUCHANAN 612 596
POSITION 1
POSITIONNEUR R 282 983
CABLE 2,6/45



Mount the centre contact on the core of cable. The centre contact shall abut against the insert crimp, or solder.

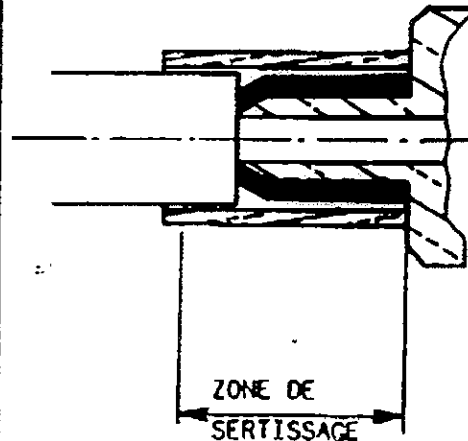
2 x 4 points crimping, crimping tool R 282281 Buchanan 612 596 Position 3 Positioners : R 282983 CABLE 2,6/50

BUCHANAN 612 596
POSITION 1
POSITIONERS : R 282 983
CABLE 2,6/75

Passer le corps sous la tresse, puis sertir la ferrule

Hex : 3,25

Pince : R 282 211



Pass body under braid then crimp the ferrule

Hex : 3,25

Crimping tool : R 282 211

Ces renseignements sont destinés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

3111 2.700

DOSSIER D'ETUDE	Desiné		VÉRIFIÉ		MODIFICATIONS			
	NOM	DATE						
	Mastriano	30-11-93						
2 / 2	VISA							